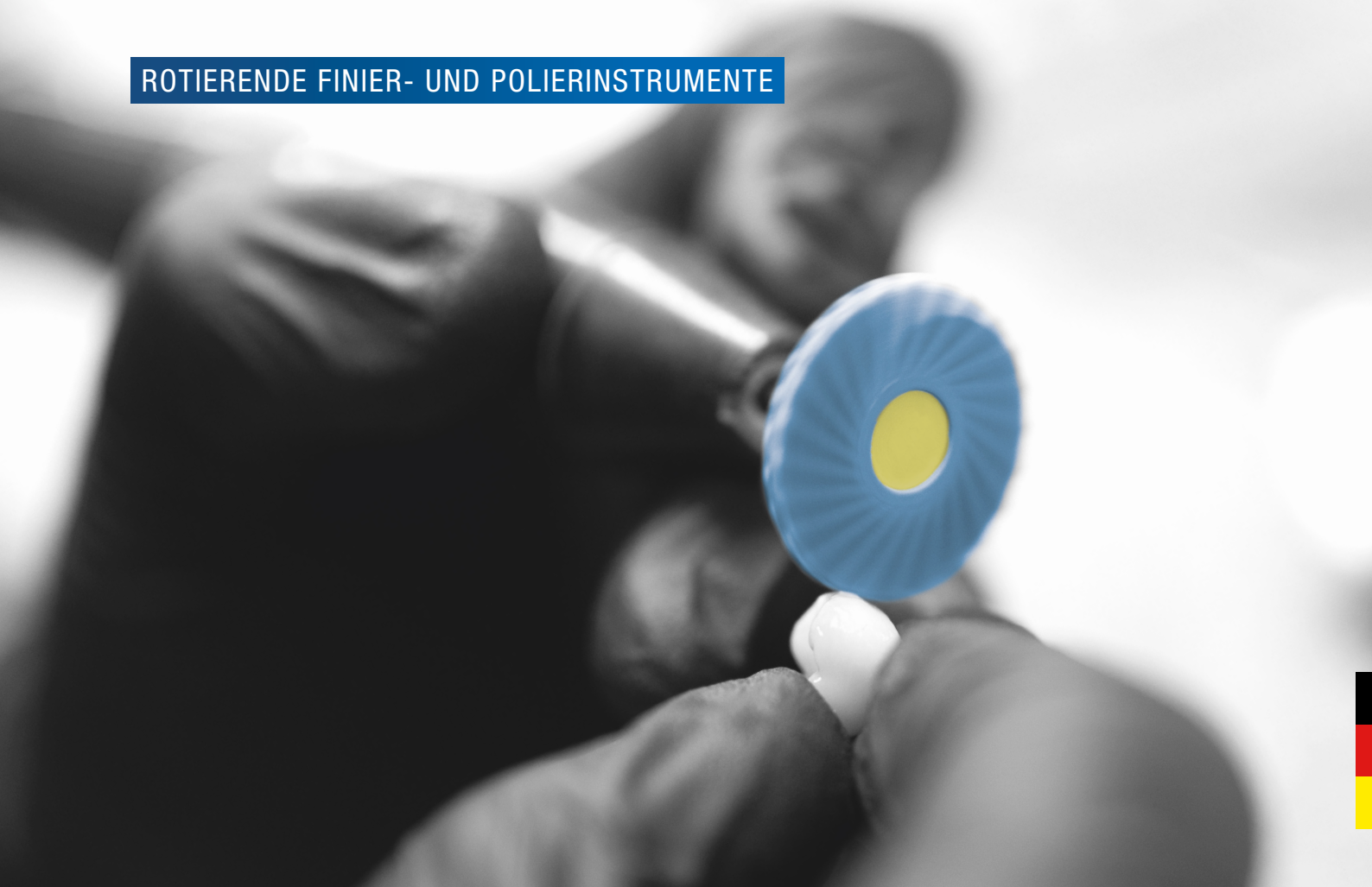
EN | DE

LABORATORY // ZAHNTECHNIK

HP PASTE

ROTARY FINISHING& POLISHING INSTRUMENTS

ROTIERENDE FINIER- UND POLIERINSTRUMENTE



100 YEARS –
MILLIONS OF PERFECT SURFACES.

STILL COUNTING.

100 years anniversary

since 1925

Table of contents

Inhaltsverzeichnis

LABORATORY // ZAHNTECHNIK

GRINDING / SCHLEIFEN		**HP**
Product group / Produktgruppe	**Materials** / Materialien	**Page** / Seite
DIADUR®	**Feldspar ceramic** Feldspatkeramik	6
DIADUR® *black*	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	6
DIASYNT® *plus*	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	7
DIACON	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, NPM alloys** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, NEM-Legierungen	7

FINISHING & POLISHING / FINIEREN & POLIEREN		**HP**
Product group / Produktgruppe	**Materials** / Materialien	**Page** / Seite
DIAPOL®	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia, Titanium** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Titan	8
DIAPOL® – Ceramic Master Set	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	9
DIACERAMIC *paste*	**Feldspar ceramic, Lithium disilicate, Zirconia** Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid	9
DIACERA	**Zirconia** Zirkonoxid	10
ECOCERAM *WG*	**Zirconia** Zirkonoxid	11
DIAPRO	**Lithium disilicate** Lithium-Disilikat	12
ECOCERAM	**Feldspar ceramic** Feldspatkeramik	13
DIAPRINT *3D*	**3D Printed resin** 3D-Druck-Harz	14
UNIVERSAL	**Feldspar ceramic, NPM alloys, Gold** Feldspatkeramik, NEM-Legierungen, Gold	14
TECHNIK	**Denture acrylics, Thermoforming technology** Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik	15
SOFTWHEELS	**Denture acrylics, Thermoforming technology, Gold** Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, Gold	16
FIBERWHEELS	**Denture acrylics, Thermoforming technology, NPM alloys, Gold** Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, NEM-Legierungen, Gold	16
CHROM *plus*	**NPM alloys, Titanium** NEM-Legierungen, Titan	17
SOFTWHEELS *GR*	**NPM alloys, Titanium** NEM-Legierungen, Titan	17

MANDRELS & ACCESSORIES / TRÄGER & ZUBEHÖR	
Product group / Produktgruppe	**Page** / Seite
MANDRELS	18
PLUS Silicone bowls	18

Symbols / Symbole

	DIAMOND IMPREGNATED DIAMANTIERT
	RECOMMENDED RPM EMPFOHLENE DREHZAHL
	TO BE USED COUNTERCLOCKWISE DREHUNG GEGEN DEN UHRZEIGERSINN
	PACKAGING UNIT VERPACKUNGSEINHEIT

www.eve-rotary.com/haendler

Want to buy EVE products?
Scan the QR code to find your local supplier.

Sie wollen EVE Produkte kaufen?
Scannen Sie den QR-Code und finden Sie einen Händler.

The specifications and appearance of the products are subject to change without notice. Printed colour can be slightly different from actual colour. Changes, variations and errors reserved. Notes: www.eve-rotary.com/downloads
Technische Daten und Produktaussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Druckfarbe kann von tatsächlicher Farbe abweichen. Änderungen, Abweichungen und Irrtümer vorbehalten. Hinweise: www.eve-rotary.com/downloads

POLISHING
POLIEREN 2.0

TWIST



ONE SHAPE
FOR EVERY SURFACE

Eine Form für jede Oberfläche



One instrument for every dental surface
Ein Instrument für jede Zahnoberfläche

Preservation of the surface structure
Erhaltung der Oberflächenstruktur

Reduced heat generation
Geringere Wärmeentwicklung

Extraordinary durability
Außerordentliche Langlebigkeit

Intuitive application
Intuitive Anwendung

Brilliant polishing results
Brillante Polierergebnisse

TWIST XT

NEW



ESPECIALLY FOR
NARROW SPACES
AND FINEST DETAILS

Ideal für schwer zugängliche Bereiche und feinste Details



Super thin and flexible shape
Superdünne und flexible Form

Preservation of the surface structure
Erhaltung der Oberflächenstruktur

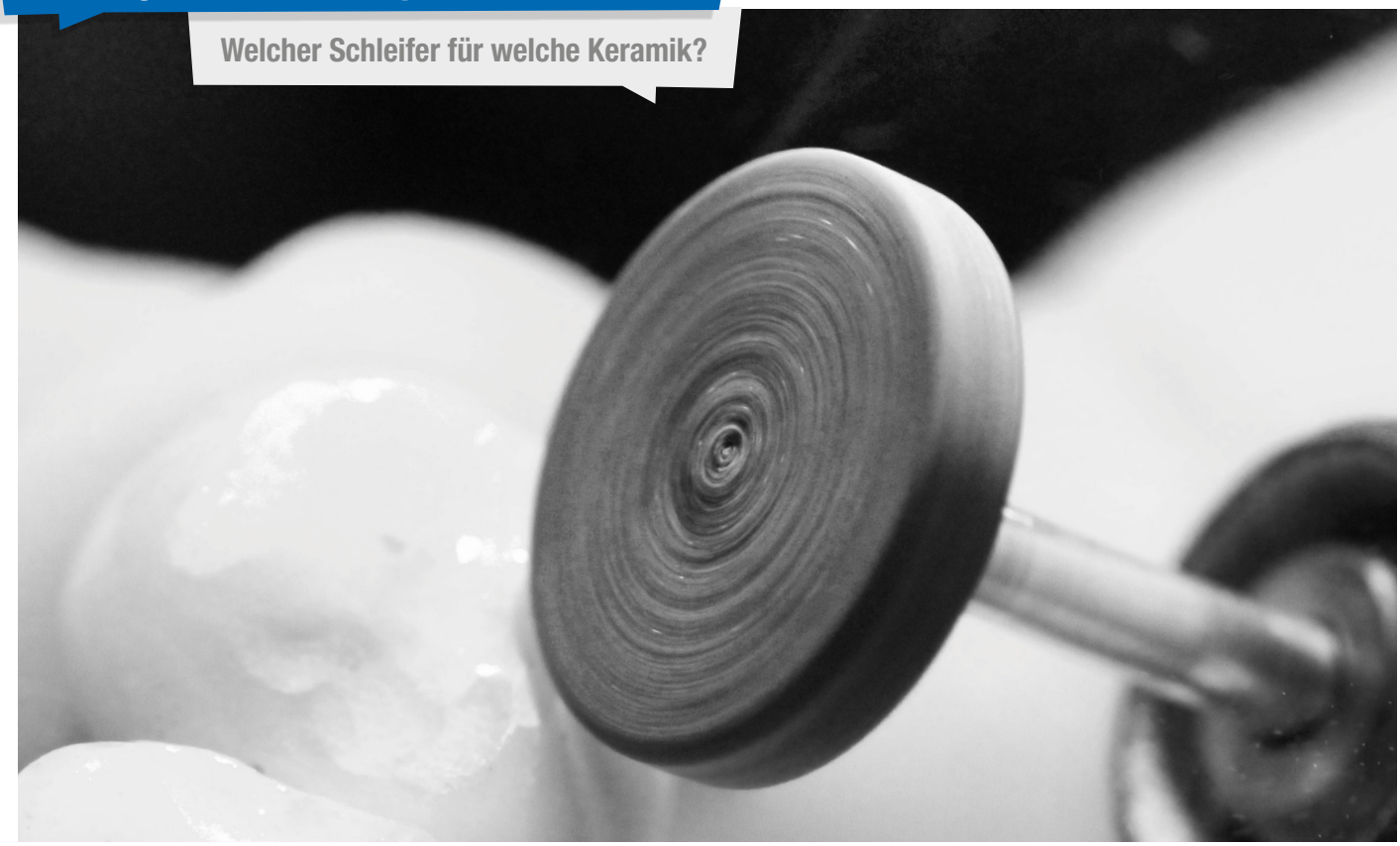
Reduced heat generation
Geringere Wärmeentwicklung

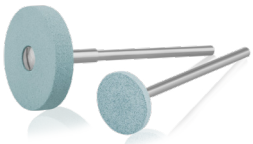
Brilliant polishing results in the approximal area
Brillante Polierergebnisse im Approximalbereich

Intuitive application
Intuitive Anwendung

Which grinder for which porcelain material?

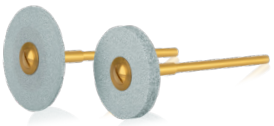
Welcher Schleifer für welche Keramik?











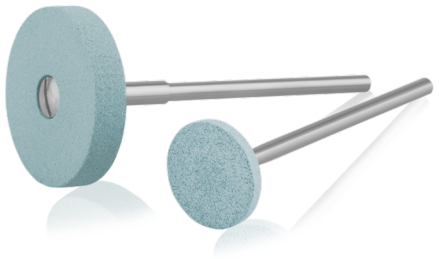
	DIADUR®	DIADUR® *black*	DIASYNT® *plus*	DIACON
Application Anwendung	✓ **Feldspar Ceramic** Feldspatkeramik ✗ **Lithium Disilicate** Lithium-Disilikat ✗ **Zirconia** Zirkonoxid	✓ **Feldspar Ceramic** Feldspatkeramik ✓ **Lithium Disilicate** Lithium-Disilikat ✓ **Zirconia** Zirkonoxid	✓ **Feldspar Ceramic** Feldspatkeramik ✓ **Lithium Disilicate** Lithium-Disilikat ✓ **Zirconia** Zirkonoxid	✓ **Feldspar Ceramic** Feldspatkeramik ✓ **Lithium Disilicate** Lithium-Disilikat ✓ **Zirconia** Zirkonoxid
Composition Zusammensetzung	◆ **Diamond abrasive** Diamant imprägniert ✗ **Synthetic binder** Synthetisches Bindemittel ✓ **Ceramic binder** Keramisches Bindemittel ✗ **Hard polyurethane binder** Hartes Polyurethan-Bindemittel	◆ **Diamond abrasive** Diamant imprägniert ✗ **Synthetic binder** Synthetisches Bindemittel ✓ **Ceramic binder** Keramisches Bindemittel ✗ **Hard polyurethane binder** Hartes Polyurethan-Bindemittel	◆ **Diamond abrasive** Diamant imprägniert ✓ **Synthetic binder** Synthetisches Bindemittel ✗ **Ceramic binder** Keramisches Bindemittel ✗ **Hard polyurethane binder** Hartes Polyurethan-Bindemittel	◆ **Diamond abrasive** Diamant imprägniert ✗ **Synthetic binder** Synthetisches Bindemittel ✗ **Ceramic binder** Keramisches Bindemittel ✓ **Hard polyurethane binder** Hartes Polyurethan-Bindemittel
Characteristics Eigenschaften	• **Stable and durable** Stabil und langlebig • **Highly efficient** Hocheffizient	• **For detailed surface shaping** Für die detaillierte Ausarbeitung • **High efficiency and durability** Hohe Effizienz und Haltbarkeit	• **Very effective material removal** Sehr effektiver Materialabtrag • **Reduced heat development** Reduzierte Wärmeentwicklung	• **Detailed crown margin and veneer trimming** Präzises Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern
	PAGE Seite 6	PAGE Seite 6	PAGE Seite 7	PAGE Seite 7

DIADUR®

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert
HP

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

- **Maintains shape during application**
  Formstabil
- **Excellent durability**
  Hohe Standzeit
- **Heat resistant**
  Hitzebeständig



Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Ceramic** / Keramik
Rec. rpm / Empf. U/min	10.000 - 15.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DD-22/4m	DD-8m	DD-13m	DD-14m
HP	1	REF	8300Y001	8348X001	8353X001	8354X001
	10	REF	8300Y010	8348X010	8353X010	8354X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4,5	Ø 12 x 2	Ø 3,5 x 11	Ø 4,8 x 13

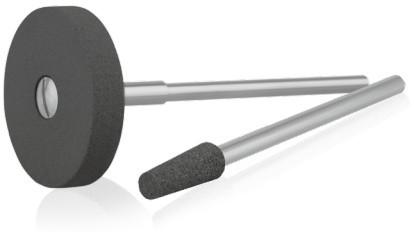
DIADUR® *black*

NEW

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert
HP

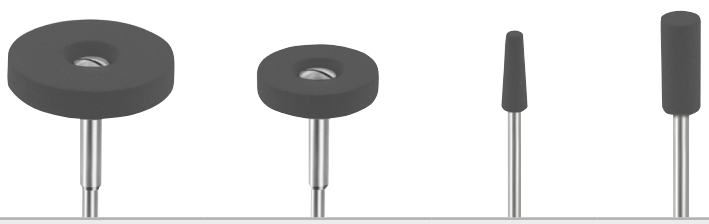
// FELDSPAR CERAMIC // LITHIUM DISILICATE // ZIRCONIA
Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid

- **Ceramic bonded diamond grinders for a fine surface pattern**
  Keramisch gebundene Schleifer mit feiner Diamantkörnung für feines Schleifbild
- **Soft touch for detailed finishing of all types of porcelain**
  Weiches Schleifgefühl für die filigrane Ausarbeitung von Keramiken
- **Increased removal rate and higher durability**
  Erhöhte Abtragsleistung bei gleichzeitig erhöhter Standzeit
- **Less heat development due to customised formula**
  Geringere Hitzeentwicklung durch angepasste Formel



Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Ceramic** / Keramik
Rec. rpm / Empf. U/min	10.000 - 15.000 min^{-1}

FINE FEIN



Item / Artikel			DDB-22/4f	DDB-17f	DDB-13f	DDB-14f
HP	1	REF	8500Y001	8504Y001	8553X001	8554X001
	10	REF	8500Y010	8504Y010	8553X010	8554X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4,5	Ø 15 x 3,5	Ø 3,5 x 11	Ø 4,8 x 13

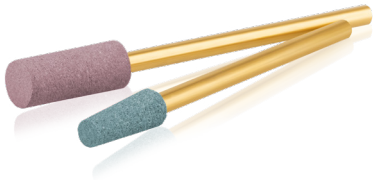
DIASYNT® *plus*

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert
HP

// FELDSPAR CERAMIC // LITHIUM DISILICATE // ZIRCONIA
Feldspatkeramik | Lithium-Disilikat | Zirkonoxid

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

- **High abrasion rate**
  Hohe Abtragsleistung
- **Minimised heat development**
  Minimierte Hitzeentwicklung
- **Suitable for application without water cooling**
  Ohne Wasserkühlung anwendbar



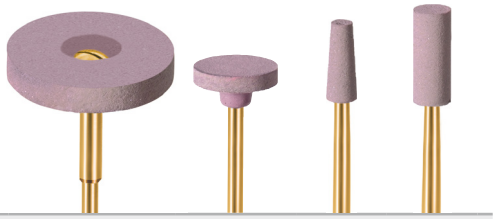
Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Synthetic** / Kunststoff
Rec. rpm / Empf. U/min	8.000 - 12.000 min^{-1}

COARSE GROB



Item / Artikel			DYP-22/4g	DYP-8g	DYP-13g	DYP-14g
HP	1	REF	8000Y001	8048X001	8053X001	8054X001
	10	REF	8000Y010	8048X010	8053X010	8054X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4	Ø 12 x 2	Ø 4 x 10	Ø 5 x 13

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DYP-22/4m	DYP-8m	DYP-13m	DYP-14m
HP	1	REF	8100Y001	8148X001	8153X001	8154X001
	10	REF	8100Y010	8148X010	8153X010	8154X010
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 4	Ø 12 x 2	Ø 4 x 10	Ø 5 x 13

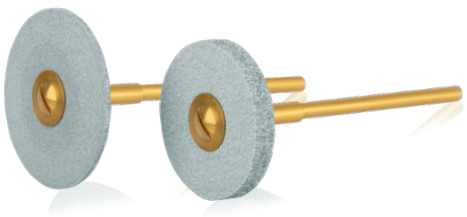
DIACON

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert
HP

// FELDSPAR CERAMIC // LITHIUM DISILICATE // ZIRCONIA // NPM ALLOYS
Feldspatkeramik | Lithium-Disilikat | Zirkonoxid | NEM-Legierungen

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

- **For precise reduction of veneer and crown margins**
  Für das präzise Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern
- **Precise concentricity minimises the risk of chipping**
  Exakter Rundlauf minimiert die Gefahr von Abplatzungen
- **Efficient material reduction whilst resulting in a pre-polished surface**
  Effizienter Materialabtrag bei gleichzeitiger Vorpolitur der Oberfläche
- **Low wear due to hard bonding**
  Geringer Verschleiß durch harte Bindung



Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Polyurethane** / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	10.000 - 15.000 min^{-1}

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m
HP	1	REF	6700Y001	6701Y001	6704Y001	6753X001
	10	REF	6700Y010	6701Y010	6704Y010	6753X010
Size / Maße (mm)			Ø 26	Ø 22 x 3	Ø 17 x 2,9	Ø 4 x 10

DIAPOL®

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// FELDSPAR CERAMIC // LITHIUM DISILICATE // ZIRCONIA // TITANIUM
Feldspatkeramik Lithium-Disilikat Zirkonoxid Titan

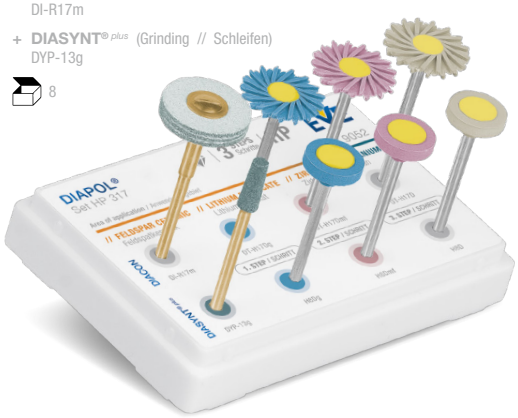
- **3-step polishing system for all porcelain materials**
  3-stufiges Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- **Diamond grit for highest efficiency**
  Diamantkörnung für höchste Effizienz
- **Surface corrections without additional glazing**
  Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand

Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Polyurethane** / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 12.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

Set HP 317 NEW
REF 9052

1x: H8Dg | DT-H17Dg
1x: H8Dmf | DT-H17Dmf
1x: H8D | DT-H17D
+ **DIACON** (Grinding // Schleifen)
DI-R17m
+ **DIASYNT**® plus (Grinding // Schleifen)
DYP-13g
8



1. STEP Schritt
COARSE GROB



Item / Artikel			DT-H26Dg	DT-H17Dg	L26Dg	H2Dg	H8Dg
HP	1	REF	7066X001	7057X001	7000Y001	7042X001	7048X001
	10	REF	7066X010	7057X010	7000Y010	7042X010	7048X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

2. STEP Schritt
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-H26Dmf	DT-H17Dmf	L26Dmf	H2Dmf	H8Dmf
HP	1	REF	7166X001	7157X001	7100Y001	7142X001	7148X001
	10	REF	7166X010	7157X010	7100Y010	7142X010	7148X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

3. STEP Schritt
FINE FEIN



Item / Artikel			DT-H26D	DT-H17D	L26D	H2D	H8D
HP	1	REF	7266X001	7257X001	7200Y001	7242X001	7248X001
	10	REF	7266X010	7257X010	7200Y010	7242X010	7248X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

NEW

DIAPOL® – Ceramic Master Set

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

HP

PASTE
Paste

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE
Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA
Zirkonoxid

- **A perfectly adapted set for processing all types of ceramic materials**
  Ein perfekt aufeinander abgestimmtes Set für die Bearbeitung aller keramischen Materialien
- **Maximum precision and efficiency for optimum processing results due to high-quality diamond instuments**
  Maximale Präzision und Effizienz dank hochwertiger Diamantinstrumente für ein optimales Bearbeitungsergebnis
- **Easy to use even for challenging detailed applications due to ergonomic design**
  Einfache Anwendung auch für anspruchsvolle Detailarbeiten dank ergonomischer Formgebung

Ceramic Master Set HP 300
NEW
REF 9055

DIAPOL®
1x: L26Dg | DT-H17Dg
1x: L26Dmf | DT-H17Dmf
1x: L26D | DT-H17D
+ **DIADUR®** black DDB-17f
+ **DIACON** DI-R22m
+ **UNIVERSAL** white R22
+ **DIACERAMIC** paste DP-L1
+ **GOAT HAIR BRUSH** GHB-H19m
+ **BUFFING WHEEL** CB-H19

12



NEW

DIACERAMIC *paste*

DIAMOND PASTE
Diamantpaste

PASTE
Paste

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

// LITHIUM DISILICATE
Lithium-Disilikat

// ZIRCONIA
Zirkonoxid

- **Optimised consistency – adheres ideally and spreads evenly during application**
  Optimierte Konsistenz – haftet ideal und verteilt sich gleichmäßig während der Anwendung
- **Universally applicable – ideal for all ceramic materials**
  Universell einsetzbar – ideal für alle keramischen Werkstoffe
- **Diamond formula – maximum efficiency due to high diamond content**
  Diamantierte Formel – maximale Effizienz durch hohen Diamantanteil
- **Easy application – quick and effortless high-gloss polishing**
  Einfache Anwendung – schnelle und mühelose Hochglanzpolitur

Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Synthetic** / Kunststoff



Item / Artikel			**DP-L1**
HP	1	**REF**	9707X001
Content / Inhalt (g)			20

DIACERA

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// ZIRCONIA
Zirkonoxid

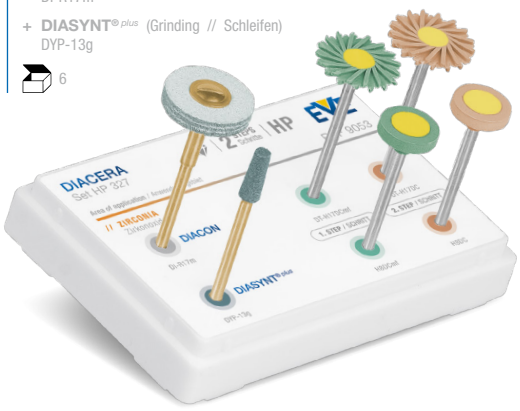
- **Especially suitable for monolithic zirconia restorations**
  Besonders geeignet für monolithische Zirkoniumdioxid-Restaurationen
- **High diamond concentration for more efficiency**
  Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
- **Avoids repeated glazing after corrections**
  Erspart erneuten Glanzbrand nach Korrekturen
- **Before polishing, grinding with DIASYNT® plus or DIACON**
  Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus oder DIACON

Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Polyurethane** / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

Set HP 327
NEW
REF 9053

1x: H8DCmf | DT-H17DCmf
1x: H8DC | DT-H17DC
+ **DIACON** (Grinding // Schleifen)
DI-R17m
+ **DIASYNT®** plus (Grinding // Schleifen)
DYP-13g
6



1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-H26DCmf	DT-H17DCmf	L26DCmf	H2DCmf	H8DCmf
HP	1	REF	7666X001	7657X001	7600Y001	7642X001	7648X001
	10	REF	7666X010	7657X010	7600Y010	7642X010	7648X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-H26DC	DT-H17DC	L26DC	H2DC	H8DC
HP	1	REF	7766X001	7757X001	7700Y001	7742X001	7748X001
	10	REF	7766X010	7757X010	7700Y010	7742X010	7748X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

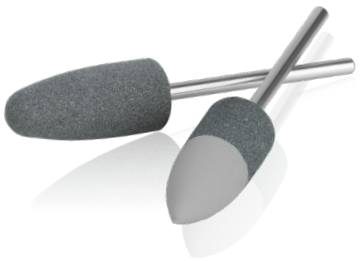
ECOCERAM *WG*

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte
HP

// ZIRCONIA
Zirkonoxid

- **Polishing pre-sintered zirconia simplifies finishing after final sintering**
  Politur des Weißlings reduziert Bearbeitungszeit im gesinterten Zustand
- **No contamination of zirconia, as no colour pigments are used**
  Kein Eintrag von Farbpartikeln in den Weißling, da keine Farbpigmente verwendet werden
- **Developed for the lower strength of pre-sintered zirconia**
  Angepasst an die geringe Eigenfestigkeit von nicht gesintertem Zirkonoxid

Grit / Körnung	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	**Silicone** / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	4.000 - 7.000 min^{-1}



SCAN FOR APPLICATION VIDEO

1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL





Item / Artikel			H334Km-WG	H338m-WG
HP	10	REF	2834X010	2838X010
	100	REF	2834X100	2838X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

2. STEP
Schritt

FINE FEIN





Item / Artikel			H334Kf-WG	H338f-WG
HP	10	REF	2934X010	2938X010
	100	REF	2934X100	2938X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

2-in-1 Polisher NEW
2-in-1 Polierer

1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			H332-WG	H338-WG
HP	10	REF	2832X010	2839X010
	100	REF	2832X100	2839X100
Size / Maße (mm)			Ø 10 x 24,5	Ø 6 x 16,5

DIAPRO

DIAMOND IMPREGNATED
Diamantiert

2 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// LITHIUM DISILICATE
Lithium-Disilikat

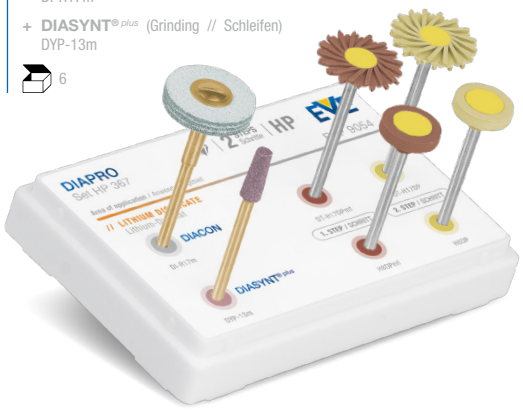
- **Especially suitable for silicate porcelain**
  Speziell für Silikatkeramiken
- **Diamond grit for highest efficiency**
  Diamantkörnung für höchste Effizienz
- **Polishing result matches glazing**
  Polierergebnis entspricht Glanzbrand
- **Before polishing, grinding with DIASYNT® plus or DIACON**
  Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus oder DIACON

Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung	**Polyurethane** / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

Set HP 367
NEW
REF 9054

1x: H8DPmf | DT-H17DPmf
1x: H8DP | DT-H17DP
+ **DIACON** (Grinding // Schleifen)
DI-R17m
+ **DIASYNT®** plus (Grinding // Schleifen)
DYP-13m
6



1. STEP
Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			DT-H26DPmf	DT-H17DPmf	L26DPmf	H2DPmf	H8DPmf
HP	1	REF	7866X001	7857X001	7800Y001	7842X001	7848X001
	10	REF	7866X010	7857X010	7800Y010	7842X010	7848X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

2. STEP
Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			DT-H26DP	DT-H17DP	L26DP	H2DP	H8DP
HP	1	REF	7966X001	7957X001	7900Y001	7942X001	7948X001
	10	REF	7966X010	7957X010	7900Y010	7942X010	7948X010
Size / Maße (mm)			Ø 26 x 2	Ø 17 x 1,6	Ø 26	Ø 4 x 13	Ø 11,5 x 2

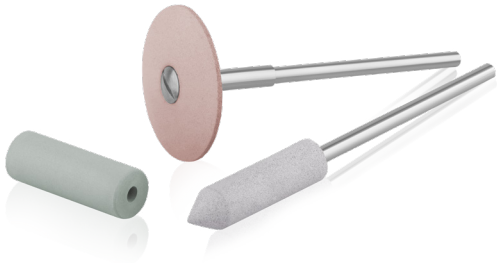
ECOCERAM

3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte
HP

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

- **For finishing and polishing porcelain restorations**
  Zum Glätten und Polieren von Keramikrestaurationen
- **Silicone bonding adapts to the surface being processed**
  Silikonbindung passt sich der Oberfläche an

Grit / Körnung	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	**Silicone** / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 15.000 min^{-1}



1. STEP
Schritt

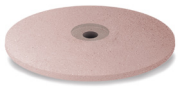
COARSE GROB




Item / Artikel		R22VK	LS22VK
HP	10 REF	1500X010	1501X010
	100 REF	1500X100	1501X100
Size / Maße (mm)		Ø 22 x 3	Ø 22

2. STEP
Schritt

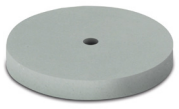
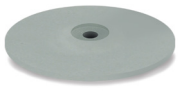
MEDIUM MITTEL

Item / Artikel		R22NK	LS22NK
HP	10 REF	1600X010	1601X010
	100 REF	1600X100	1601X100
Size / Maße (mm)		Ø 22 x 3	Ø 22

3. STEP
Schritt

FINE FEIN

Item / Artikel		R22SK	LS22SK
HP	10 REF	1700X010	1701X010
	100 REF	1700X100	1701X100
Size / Maße (mm)		Ø 22 x 3	Ø 22

DIAPRINT 3D

NEW

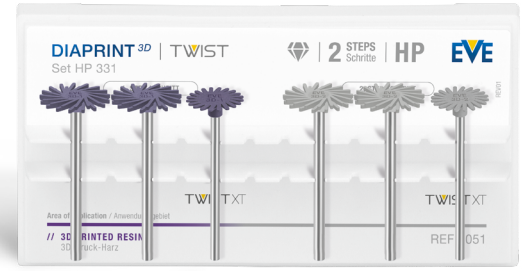
DIAMOND IMPREGNATED Diamantiert | 2 PROCESSING STEPS Bearbeitungsschritte | HP

// 3D PRINTED RESIN
3D-Druck-Harz

Set HP 331
REF 9051

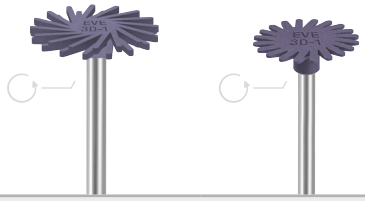
2x: 3DT-H17m | 3DT-H17f
1x: 3DT-HXT14m | 3DT-HXT14f
6

- **Hard polyurethane binder with fine diamond grit ensures removal and pre-polishing in the first step**
  Harte Polyurethan Bindung mit feiner Diamantkörnung sorgt für Abtrag und Vorpolitur in einem Schritt
- **Soft silicone binder in the final step requires low speed and low pressure**
  Weiche Silikonbindung im letzten Schritt erfordert niedrigere Geschwindigkeit und niedrigeren Druck
- **Ergonomic design for precise, effortless application**
  Ergonomisches Design für präzise, mühelose Anwendung



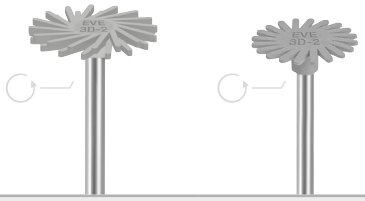
Grit / Körnung	**Diamond** / Diamant
Binder / Bindung **1. Step** / Schritt **2. Step** / Schritt	 **Polyurethane** / Polyurethan **Silicone** / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	3.000 - 7.000 min^{-1}

1. STEP Schritt
MEDIUM MITTEL



Item / Artikel			**3DT-H17m**	**3DT-HXT14m**
HP	1	REF	6117X001	6102X001
	10	REF	6117X010	6102X010
Size / Maße (mm)			Ø 17 x 1,8	Ø 14

2. STEP Schritt
FINE FEIN



Item / Artikel			**3DT-H17f**	**3DT-HXT14f**
HP	1	REF	6217X001	6202X001
	10	REF	6217X010	6202X010
Size / Maße (mm)			Ø 17 x 1,8	Ø 14

UNIVERSAL

HP

// FELDSPAR CERAMIC
Feldspatkeramik

// NPM ALLOYS
NEM-Legierungen

// GOLD
Gold

- **Soft silicone bonding adapts to the surface being processed**
  Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
- **For polishing all dental materials**
  Poliert alle dentalen Restaurationsmaterialien
- **Various shapes for different applications**
  Diverse Formen für verschiedene Anwendungen

Grit / Körnung	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	**Silicone** / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	7.000 - 10.000 min^{-1}

COARSE GROB



Item / Artikel			**R22**	**L22**	**S6**	**C7**
HP	10	REF	1000X010	1001X010	1016X010	1017X010
	100	REF	1000X100	1001X100	1016X100	1017X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22	Ø 6 x 24	Ø 7 x 20

TECHNIK

3 PROCESSING STEPS Bearbeitungsschritte | HP

// DENTURE ACRYLICS Prothesenkunststoff // THERMOFORMING TECHNOLOGY Tiefziehtechnik

- **For smoothing, pre-polishing and polishing**
  Zum Glätten, Vorpolieren und Polieren
- **Various shapes for different areas of application**
  Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche

Grit / Körnung	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	**Silicone** / Silikon
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

Set HP 115
REF 9044

1x: H332K | H334K | H338 | H336K
1x: H332Km | H334Km | H338m | H336Km
1x: H332Kf | H334Kf | H338f | H336Kf

12



1. STEP Schritt

COARSE GROB



Item / Artikel		H332K	H334K	H338
HP	10 REF	2032X010	2034X010	2038X010
	100 REF	2032X100	2034X100	2038X100
Size / Maße (mm)		Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

2. STEP Schritt

MEDIUM MITTEL



Item / Artikel		H332Km	H334Km	H338m
HP	10 REF	2132X010	2134X010	2138X010
	100 REF	2132X100	2134X100	2138X100
Size / Maße (mm)		Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

3. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel		H332Kf	H334Kf	H338f
HP	10 REF	2232X010	2234X010	2238X010
	100 REF	2232X100	2234X100	2238X100
Size / Maße (mm)		Ø 10 x 20	Ø 10 x 24	Ø 5,5 x 16

SOFTWHEELS

HP

// DENTURE ACRYLICS
Prothesenkunststoff

// THERMOFORMING TECHNOLOGY
Tiefziehtechnik

// GOLD
Gold

- **Impregnated with polishing media**
  Imprägniert mit Poliermedium
- **Application without additional polishing paste**
  Anwendung ohne zusätzliche Polierpaste
- **Adapts to uneven surfaces**
  Passt sich an unebene Oberflächen an

Grit / Körnung	**Aluminium oxide** / Aluminiumoxid
Fiber / Faser	**Fleece fabric** / Vlies-Stoff
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

Set HP 125
REF 9045

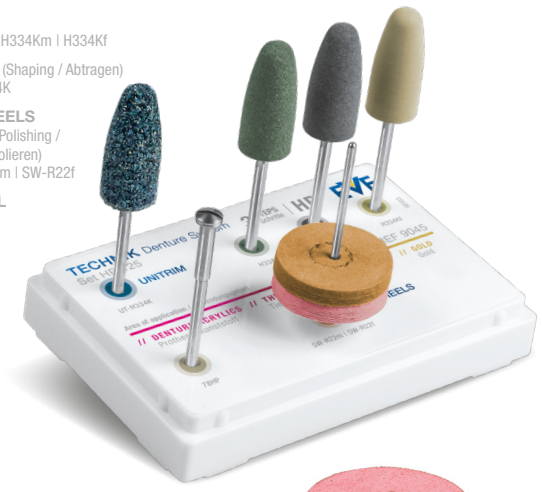
TECHNIK
1x: H334K | H334Km | H334Kf

\+ **UNITRIM** (Shaping / Abtragen)
1x: UT-H334K

\+ **SOFTWHEELS**
(High-Shine Polishing / Hochglanzpolieren)
1x: SW-R22m | SW-R22f

\+ **MANDREL**
1x: 78HP

7



MEDIUM MITTEL



FINE FEIN



Item / Artikel			SW-R22m
HP	10	REF	9801X010
	100	REF	9801X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3

Item / Artikel			SW-R22f
HP	10	REF	9802X010
	100	REF	9802X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3

FIBERWHEELS

3 PROCESSING STEPS
Bearbeitungsschritte

HP

// DENTURE ACRYLICS
Prothesenkunststoff

// THERMOFORMING TECHNOLOGY
Tiefziehtechnik

// NPM ALLOYS
NEM-Legierungen

// GOLD
Gold

- **Low heat development due to open-pore structure**
  Geringe Wärmeentwicklung durch offenporige Struktur
- **High flexibility for contoured and curved surfaces**
  Hohe Flexibilität für stark konturierte und gebogene Oberflächen
- **Ideally suited for processing of mouthguards**
  Optimal zur Bearbeitung von Mundschutzen geeignet

Grit / Körnung	
1. Step / Schritt	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
2. Step / Schritt	**Aluminium oxide** / Aluminiumoxid
3. Step / Schritt	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Fiber / Faser	**Nonwoven Fiber** / Faservlies
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

1. STEP Schritt
COARSE GROB



2. STEP Schritt
MEDIUM MITTEL



3. STEP Schritt
FINE FEIN



Item / Artikel			FI-H26g	FI-H26m	FI-H26f
HP	10	REF	9851X010	9852X010	9853X010
	100	REF	9851X100	9852X100	9853X100
Size / Maße (mm)			Ø 25	Ø 25	Ø 25

CHROM *plus*

3 PROCESSING STEPS Bearbeitungsschritte | HP

// NPM ALLOYS NEM-Legierungen
// TITANIUM Titan

⊕ **Removal of casting skin and pre-polishing with CHROM** *plus*
Abtragen der Gusshaut und Vorpolitur mit CHROM *plus*

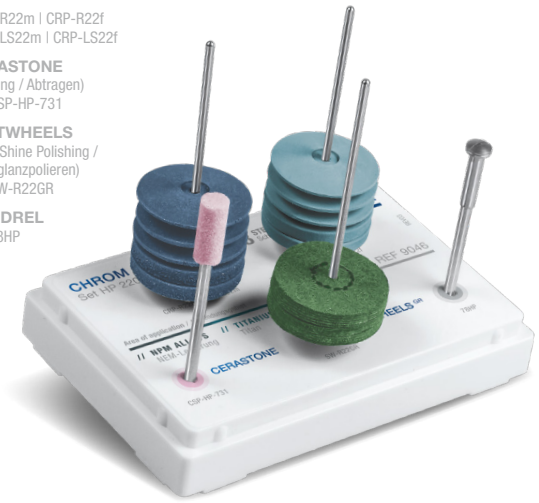
⊕ **Final high-shine polishing with SOFTWHEELS** *GR*
(applicable without polishing paste)
Finale Hochglanzpolitur mit SOFTWHEELS *GR*
(anwendbar ohne Polierpaste)

Grit / Körnung	**Silicon carbide** / Siliziumcarbid
Binder / Bindung	**Polyurethane** / Polyurethan
Rec. rpm / Empf. U/min	8.000 - 15.000 min^{-1}

SCAN FOR APPLICATION VIDEO

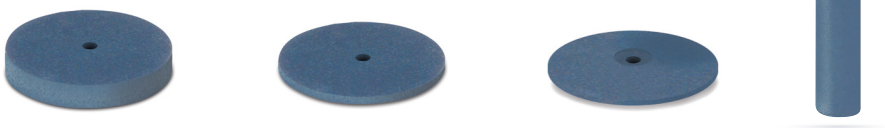
Set HP 220
REF 9046

2x: CRP-R22m | CRP-R22f
3x: CRP-LS22m | CRP-LS22f
+ **CERASTONE**
(Shaping / Abtragen)
1x: CSP-HP-731
+ **SOFTWHEELS**
(High-Shine Polishing / Hochglanzpolieren)
2x: SW-R22GR
+ **MANDREL**
1x: 78HP
14



1. STEP Schritt

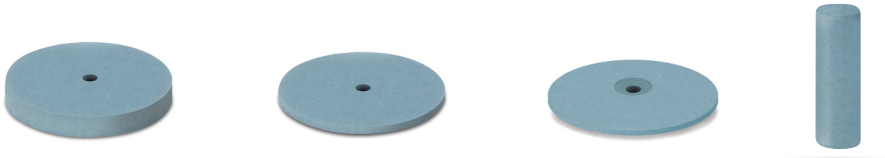
COARSE GROB



Item / Artikel			CRP-R22m	CRP-R22/1m	CRP-LS22m	CRP-C6m
HP	10	REF	4000X010	4002X010	4001X010	4017X010
	100	REF	4000X100	4002X100	4001X100	4017X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 6 x 22

2. STEP Schritt

MEDIUM MITTEL



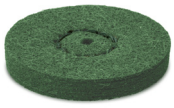
Item / Artikel			CRP-R22f	CRP-R22/1f	CRP-LS22f	CRP-C6f
HP	10	REF	4100X010	4102X010	4101X010	4117X010
	100	REF	4100X100	4102X100	4101X100	4117X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3	Ø 22 x 1	Ø 22	Ø 6 x 22

SOFTWHEELS *GR*

Grit / Körnung	**Chromium oxide** / Chromoxid
Fiber / Faser	**Fleece fabric** / Vlies-Stoff
Rec. rpm / Empf. U/min	5.000 - 7.000 min^{-1}

3. STEP Schritt

FINE FEIN



Item / Artikel			SW-R22GR
HP	10	REF	9803X010
	100	REF	9803X100
Size / Maße (mm)			Ø 22 x 3

MANDRELS

HP

// MANDRELS
Träger

⊕ **Stainless steel precision mandrels for unmounted polishers**
Präzisionsträger aus Edelstahl für unmontierte Polierer





Item / Artikel			61HP	77HP	78HP	88HP
HP	3	**REF**	9551X003	9552X003	9553X003	9555X003
	10	**REF**	9551X010	9552X010	9553X010	9555X010
	100	**REF**	9551X100	9552X100	9553X100	9555X100
Screw size / Maße Schraube (mm)			–	5	5	8
Shaft diameter / Schaftdurchmesser (mm)			Ø 2,35	Ø 2,35	Ø 2,35	Ø 2,35

PLUS

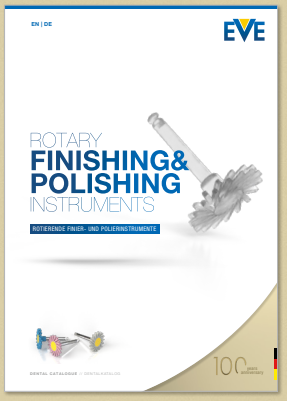
// SILICONE BOWLS
Silikonbecher

⊕ **Flexible bowls for mixing plaster, investment materials, alginate and other materials**
Flexible Becher zum Anmischen von Gips, Einbettmassen, Alginat und anderen Materialien



Item / Artikel			PLUS200	PLUS400	PLUS600
	1	**REF**	9600X001	9601X001	9602X001
Volume / Volumen (ml)			200	400	600

100 years anniversary



Please note that this brochure does only include part of the extensive range of rotary finishing and polishing instruments. For more information visit www.eve-rotary.com.

Bitte beachten Sie, dass diese Broschüre nur einen Teil des umfangreichen Sortiments an rotierenden Finier- und Polierinstrumenten enthält. Für weitere Informationen besuchen Sie www.eve-rotary.com.

since 1925

EVE | 100 years anniversary

B003_KT9106_Ed10.1_EN-DE

www.eve-rotary.com/haendler

Want to buy EVE products?
Scan the QR code to find your local supplier.

Sie wollen EVE Produkte kaufen?
Scannen Sie den QR-Code und finden Sie einen Händler.

Perfect Surfaces.

EVE Ernst Vetter GmbH · Neureutstr. 6 · 75210 Keltern, Germany
+49 (0) 72 31 97 77 -0 info@eve-rotary.com www.eve-rotary.com



Scan the QR code to download the pdf

Jetzt als PDF herunterladen